

# CAFFÈ' PIEMONTE SRL

## *Studio sul packaging*

Ricerca di soluzioni  
monomateriche o plastic-free per  
il packaging del caffè

2022

## LA PICCOLA BIBLIOTECA DIGITALE DI SAVOR PIEMONTE

Nell'ambito del progetto [Savor Piemonte](#), la Camera di commercio di Torino ha realizzato un archivio digitale di documenti utili allo sviluppo delle attività di internazionalizzazione delle imprese piemontesi operanti nei comparti agroalimentare e bevande.

All'interno della [Piccola Biblioteca Digitale di Savor Piemonte](#), il cui accesso è riservato agli utenti partecipanti al progetto, è possibile trovare:

1. **analisi di mercato** realizzate sui Paesi target del progetto, finalizzate ad offrire alle imprese un'informazione puntuale ed aggiornata circa le opportunità d'affari per l'export agroalimentare italiano;
2. **esempi di business plan** pensati specificamente per l'export, in cui vengono analizzati dei casi concreti e vengono offerti degli schemi reali di pianificazione strategica;
3. **esempi di studi sul packaging alimentare**, in cui vengono analizzati dei casi concreti e vengono offerte soluzioni alternative e reali, finalizzate alla sostituzione degli imballaggi con il ricorso a materiali, anche innovativi, più sostenibili da un punto di vista ambientale e più performanti da un punto di vista tecnico;
4. **vademecum** per la progettazione di percorsi di visite aziendali, per raccontare il territorio, la propria storia aziendale e i propri prodotti a potenziali clienti, siano essi operatori professionali o consumatori finali, italiani o stranieri.

## I BUSINESS PLAN DI SAVOR PIEMONTE

Di seguito è presentato un esempio di studio sul packaging in cui viene analizzato un caso concreto e vengono offerte soluzioni alternative e reali, finalizzate alla sostituzione degli imballaggi con il ricorso a materiali, anche innovativi, più sostenibili da un punto di vista ambientale e più performanti da un punto di vista tecnico. **Nel documento che segue, il caso di studio presentato è relativo ad una torrefazione, interessata ad adottare soluzioni monomateriche o plastic-free per il packaging del caffè.** Al fine di garantire la riservatezza dei dati dell'azienda analizzata, il nome del marchio, la sua storia e i suoi prodotti sono frutto di fantasia. Ogni riferimento a fatti, cose o persone è puramente casuale.

## DISCLAIMER

I documenti presenti ne «La Piccola Biblioteca Digitale di Savor Piemonte» si basano su analisi di mercato aggiornate e esempi di casi di studio realmente condotti. La realizzazione di questi documenti è stata ispirata dalla necessità di poter fornire informazioni e strumenti utili a orientare le imprese sui mercati internazionali. Data la sensibilità e la complessità degli argomenti trattati, si ritiene opportuno segnalare che le informazioni contenute in questi documenti sono tratte da fonti ritenute attendibili ed aggiornate alla data di pubblicazione, salvo dove diversamente indicato. Tuttavia, essendo soggette a possibili modifiche ed integrazioni periodiche da parte delle fonti citate, si sottolinea che le stesse hanno valore meramente orientativo ed esemplificativo. Pertanto, il loro utilizzo da parte del lettore nello svolgimento della propria attività professionale richiede una puntuale verifica presso i soggetti competenti nella/e materia/e cui le informazioni stesse ineriscono.

## CONTATTI

Savor Piemonte  
Camera di commercio di Torino  
Settore Sviluppo competitività e internazionalizzazione  
Via San Francesco da Paola 24  
10123 - Torino (TO)  
E-mail: [export.agrofood@to.camcom.it](mailto:export.agrofood@to.camcom.it)  
Website: [www.to.camcom.it/savor-piemonte](http://www.to.camcom.it/savor-piemonte)



# INDICE

<b>L'AZIENDA</b>	<b>PAGINA</b>
1. DESCRIZIONE DELL'AZIENDA	4
1.1 Storia dell'azienda	4
1.2 Situazione attuale	4
1.3 Descrizione dei prodotti	4
1.2 Descrizione dei processi	5
2. SITUAZIONE ATTUALE, ESIGENZE E POSSIBILI SOLUZIONI	6
2.1 Packaging alimentare	6
2.1.1 Situazione attuale	6
2.1.2 Esigenze	6
2.1.3 Possibili soluzioni	7
3. CONSIDERAZIONI FINALI	16
3.1 Suggerimenti	16

## 1. DESCRIZIONE DELL'AZIENDA

### 1.1. Storia dell'azienda

L'azienda è stata fondata a Torino, nel 1900 da Giovanni Bianchi, forte dell'esperienza maturata come agente nel settore del caffè, e da sua moglie Maria Rossi.

L'azienda si è sviluppata focalizzandosi sulla produzione di caffè artigianale, prevalentemente orientata al canale horeca.

I continui investimenti in macchinari di produzione hanno consentito all'azienda, nel corso degli anni, di sviluppare tutte le fasi produttive all'interno dello stabilimento.

### 1.2. Situazione attuale

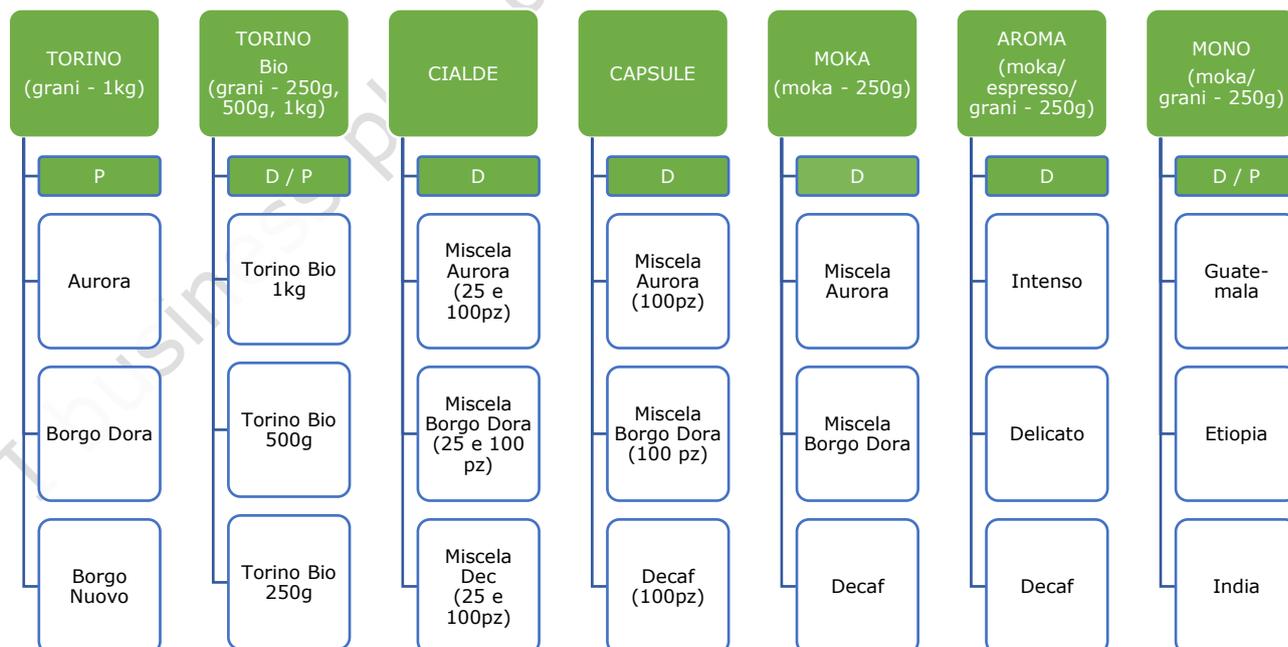
La sede dell'azienda si trova ancora oggi a Torino, a poca distanza dalla prima sede. È gestita da Lucia Bianchi, che rappresenta la terza generazione. La produzione si è sviluppata comprendendo linee di caffè in grani, macinato, in cialde standard ESE e in capsule; tutte queste produzioni sono sia a marchio proprio che a marchio di terzi.

Le vendite nazionali, organizzate attraverso una rete di agenti, sono concentrate prevalentemente nella provincia di Torino, ma l'azienda è presente anche nella provincia di Biella e Vercelli.

Per quanto concerne le vendite all'estero, l'azienda ha sviluppato alcune collaborazioni con importatori e distributori in Germania, in Svizzera e Austria, operanti nel segmento Ho.Re.Ca.

### 1.3. Descrizione dei prodotti

Il catalogo dell'azienda è composto da 7 linee di prodotto, declinate in diverse famiglie di referenze e proposte in diversi formati.

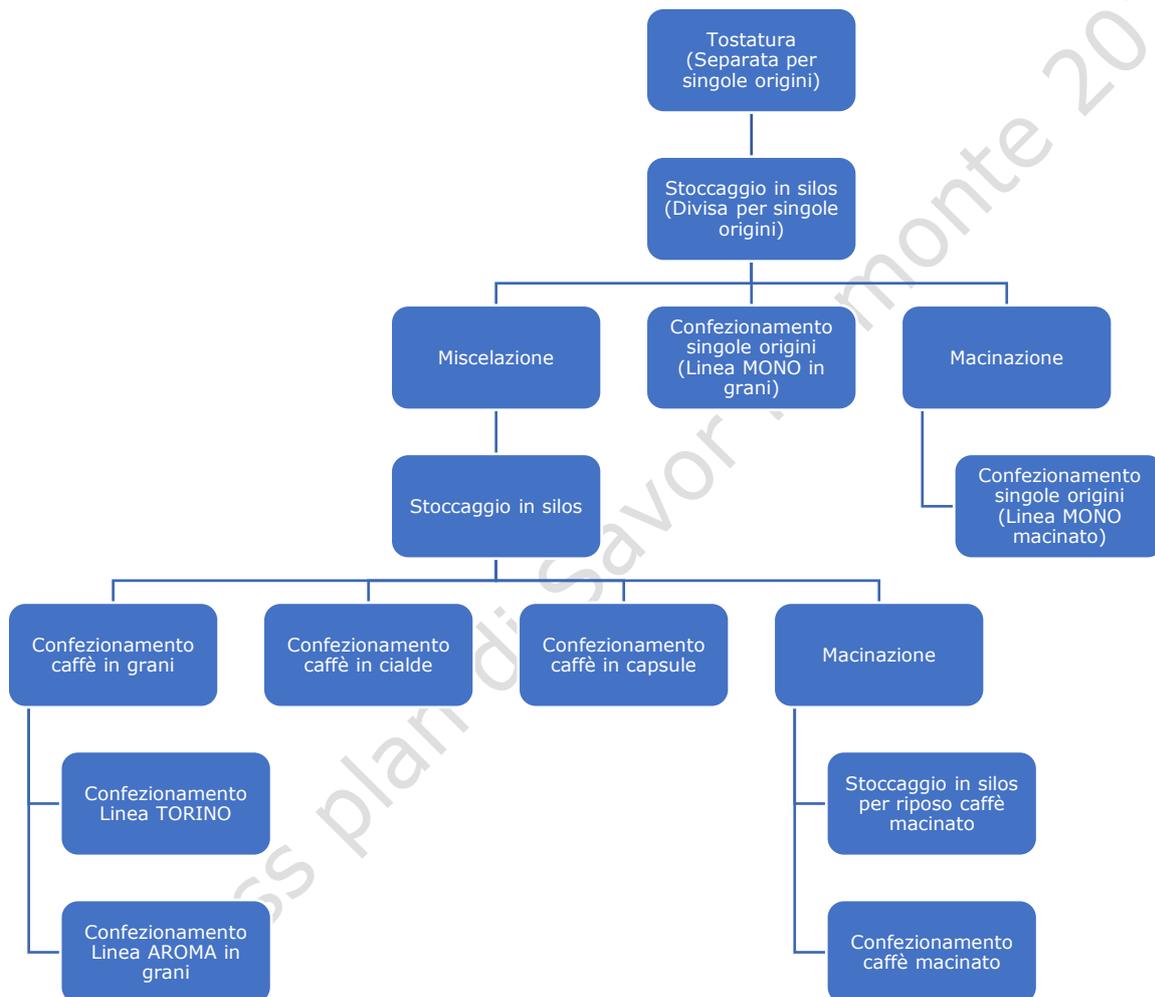


(\* ) D = uso domestico; P = uso professionale

### 1.4.Descrizione dei processi

La prima fase del processo di lavorazione del caffè è la tostatura, che da sempre si è scelto di effettuare per singole origini, per garantire a ciascun caffè i propri tempi di sviluppo.

Dopo la tostatura, il caffè viene lasciato riposare in silos, quindi sottoposto alla miscelazione (ad esclusione dei caffè destinati alla Linea MONO, che passano direttamente alla fase di confezionamento). Successivamente la miscela è avviata alternativamente all’impianto di confezionamento in grani, ai macinadosatori, oppure agli impianti per il confezionamento in cialde o capsule.



<b>RIPARTIZIONE DELLE VENDITE</b>	<b>2019</b>	<b>2020</b>	<b>2021</b>
1) B2C	2.0%	2.0%	2.0%
2) Retail	8.0%	11.0%	13.0%
3) Ho.Re.Ca.	90.0%	87.0%	85.0%

## 2. SITUAZIONE ATTUALE, ESIGENZE E POSSIBILI SOLUZIONI

### 2.1. Packaging alimentare

#### 2.1.1. Situazione attuale

Ad oggi l'azienda ricorre all'utilizzo di imballaggi accoppiati in PET (12µm) + ALU (8µm) + LDPE (100µm), con un fine vita destinato alla raccolta di rifiuti indifferenziati o prevalentemente di plastica.

#### 2.1.2. Esigenze

L'azienda, in un'ottica evolutiva, intende adottare pratiche volte ad incrementare la propria sostenibilità e a diminuire la propria impronta ambientale.

In primo luogo desidererebbe intraprendere un percorso di sostituzione dei propri imballaggi tradizionali con imballaggi più sostenibili.

Tale esigenza non nasce solo da una specifica volontà della proprietà di migliorare i propri processi, abbracciando e facendo proprio il tema della sostenibilità ambientale, ma anche da una crescente domanda dei propri clienti (professionali e non), alla ricerca di prodotti sempre più attenti all'ambiente.

Dal punto di vista tecnico, i nuovi imballaggi dovrebbero rispondere alle seguenti caratteristiche:

- Disponibilità in bobine idonee per l'utilizzo con i macchinari esistenti in azienda;
- Disponibilità in preformato nei formati 500 gr e 250 gr;
- Fine vita compatibile con le seguenti fasce CONAI: C, B2, carta, organico;
- Presenza di più strati;
- Permeabilità all'ossigeno;
- Permeabilità all'acqua;
- Spessore totale inferiore a 130 µm;
- Garanzia di shelf life del prodotto uguale o superiore a quella attuale;
- Possibilità di personalizzazione;
- Possibilità di inserimento di una valvola monodirezionale sul packaging.

#### 2.1.3. Possibili soluzioni

Di seguito vengono riportate 22 possibili alternative per la sostituzione degli imballaggi attualmente in uso con soluzioni riconducibili a 5 percorsi differenti:

- 1) Alleggerimento della struttura = riduzione degli strati dell'imballaggio (plastica);
- 2) Smaltimento e fine vita = ricorso a soluzioni monomateriche (plastica);
- 3) Materiali riciclati = ricorso a imballaggi in materiali riciclati (plastica);
- 4) Materiali ecosostenibili = ricorso a imballaggi in carta (carta);
- 5) Materiali biodegradabili = ricorso a imballaggi in materiali biobased (organico).

## 1) Riduzione degli strati dell'imballaggio (plastica)

### 1. PP + PE riciclabile

Azienda produttrice: A, ITA

La soluzione presentata è un accoppiato riciclabile nella plastica disponibile neutro o personalizzato. Si rileva un'elevata resistenza al vuoto, alla luce, ai grassi e ottima barriera ai gas. Ideale per confezionare caffè in grani, macinato, cialde e capsule. Disponibile in bobine e buste preformate con applicazione di valvola.

Fine vita: C - plastica

Numero di strati: 3

Materiali degli strati: BOPP + BOPP barriera metallizzata + parte esterna in PE

Disponibilità in bobine: sì, su richiesta del cliente

Disponibilità in preformato: sì, su richiesta del cliente

Permeabilità ossigeno OTR: 0,1

Permeabilità acqua WVTR: 0,1

Spessore totale: 118 µ

Valvola: sì, in PP



PP + PE

### 2. PP + PE + PO

Azienda produttrice: B, ITA

La soluzione in accoppiato può essere realizzata sia in piccoli formati, sia in grandi formati da 1 kg. Proposta senza alluminio in modo che si possa smaltire nella plastica (monomateriale).

Fine vita: B2

Numero di strati: 3

Materiali degli strati: PE + PP + Mix PO

Disponibilità in bobine: sì, su richiesta del cliente

Disponibilità in preformato: sì, fino ad 1 kg

Permeabilità ossigeno OTR: > 0,5

Permeabilità acqua WVTR: > 1

Valvola: sì



PP + PE + PO

### 3. PP + PE

Azienda produttrice: C, USA

Si tratta di un film metallizzato bianco con altissima barriera ai gas e termosaldabile. Il vantaggio è anche quello di ridurre gli spessori dei materiali a fronte della stessa tipologia di barriera con il fine di ottimizzarne trasporti e riciclo. Si consiglia uno stoccaggio al di sotto dei 30 °C per preservarne le caratteristiche.

Fine vita: B2

Numero di strati: 3

Materiali degli strati: film protettivo + PP orientato + PE

Disponibilità in bobine: sì, su richiesta del cliente

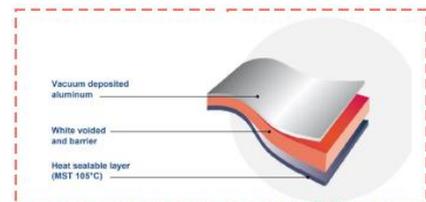
Disponibilità in preformato: sì

Permeabilità ossigeno OTR: 0,1

Permeabilità acqua WVTR: 0,1

Spessore totale: 98 µ

Valvola: sì



PP + PE

#### 4. PE + PET

Azienda produttrice: D, ITA  
Proposta riciclabile e più sottile rispetto all'attuale con stampa flessografica ad alta risoluzione fino a 8 colori. Possibilità di inserire valvola brevettata e adatta all'utilizzo per caffè in grani. Eventualmente disponibili sistemi di zip, laser e linguette.

Fine vita: B2

Numero di strati: 3

Materiali degli strati: PE stampato + PET barriera metallizzato + PE per saldare

Disponibilità in bobine: sì, su richiesta del cliente

Disponibilità in preformato: sì

Permeabilità ossigeno OTR: adatto al caffè

Permeabilità acqua WVTR: adatto al caffè

Spessore totale: 104 µ

Valvola: sì



PE + PET

#### 5. PE + PET

Azienda produttrice: E, ITA

Il materiale garantisce alti termini di barriera ed è un monomateriale PE + PET. La barriera è ulteriormente potenziata da un coating. Osservando l'LCA, rispetto alla formula precedente PET+ALU+LDPE, consuma molta meno acqua e anche l'impronta ecologica è molto più bassa (fino a -85%).

Fine vita: B2

Numero di strati: 3

Materiali degli strati: PE stampato + PET barriera + PE per saldare

Disponibilità in bobine: sì, su richiesta del cliente

Disponibilità in preformato: sì

Permeabilità ossigeno OTR: 1

Permeabilità acqua WVTR: 4

Spessore totale: 85/105 µ

Valvola: sì



PE + PET

#### 6. PP+ PE

Azienda produttrice: F, ITA

L'azienda propone un sistema di confezionamento monomateriale che presenta elevate proprietà barriera e ottime performance in termini di macchinabilità. Le soluzioni proposte si adattano sia al caffè in grani, sia a quello macinato sottovuoto.

Fine vita: B2

Numero di strati: 3

Materiali degli strati: OPP+OPP HB+PE

Disponibilità in bobine: sì, su richiesta del cliente

Disponibilità in preformato: sì, su richiesta del cliente

Permeabilità ossigeno OTR: adatto al caffè

Permeabilità acqua WVTR: adatto al caffè

Valvola: sì



PP + PE



**Caffè  
Piemonte**

**Caffè Piemonte Srl**

*Studio sul packaging 2022*

## **7. PET + PE**

Azienda produttrice: G, ITA

L'azienda produce bobine e preformati la cui composizione varia a seconda delle caratteristiche dei prodotti da confezionare e dalle esigenze del cliente.

Bobine idonee sia al confezionamento con macchine automatiche che alla produzione di sacchetti preformati personalizzabili su richiesta del cliente.

Fine vita: B2

Numero di strati: 3

Materiali degli strati: PET + PET barriera + PE

Disponibilità in bobine: sì, su richiesta del cliente

Disponibilità in preformato: sì, su richiesta del cliente

Permeabilità ossigeno OTR: adatto al caffè

Permeabilità acqua WVTR: adatto al caffè

Valvola: sì



I business plan di Savor Piemonte

## 2) Ricorso a soluzioni monomateriche (plastica)

### 8. PP 100%

Azienda produttrice: H, ITA

L'Azienda propone un triplice film costituito da un primo strato in PP trasparente, un secondo in PP metallizzato (e quindi visibile) e un terzo strato in PP saldante.

Le sue proprietà di barriera sono elevatissime.

Fine vita: C

Numero di strati: 3

Materiali degli strati: PP + PP metallizzato + PP saldante

Disponibilità in bobine: sì, su richiesta del cliente

Disponibilità in preformato: sì

Permeabilità ossigeno OTR: > 0,1

Permeabilità acqua WVTR: > 0,1

Spessore totale: 110 µ

Valvola: sì, in PP



PP 100%

### 9. PE 100%

Azienda produttrice: I, ITA

Soluzioni in mono film. L'azienda propone incarti secondari paper based (quindi che non hanno barriera), 100% PE, 100% PP, oppure 100% poliolefina. Hanno un volume minimo di produzione di 500 kg.

Fine vita: B2

Numero di strati: 2 / 3

Materiali degli strati: 2PE, oppure 2PP + PO

Disponibilità in bobine: sì, su richiesta del cliente

Disponibilità in preformato: no

Permeabilità ossigeno OTR: > 1

Permeabilità acqua WVTR: > 1

Spessore totale: duplice 120-130 µ, triplice 125-135 µ

Valvola: sì



PE 100%

### 10. PP 100 %

Azienda produttrice: J, ITA

L'azienda propone un monomateriale con polipropilene metallizzata. Le certificazioni di riciclabilità sono in corso da parte di un ente specializzato. La barriera è assicurata con umidità, ossigeno e luce.

Fine vita: C

Numero di strati: 2

Materiali degli strati: PP + PP metallizzato

Disponibilità in bobine: sì, fascia massima 780 mm

Disponibilità in preformato: sì

Permeabilità ossigeno OTR: 0,1

Permeabilità acqua WVTR: 0,1

Valvola: sì



PP 100%

### 3) Ricorso a imballaggi in materiali riciclati (plastica)

#### 11.PP RICICLATO

Azienda produttrice: K, ITA

PP riciclato derivante dal riciclo chimico degli oli esausti. Questi portano alla formazione dei monomeri di base da cui si riottiene la poliolefina finale, indistinguibile dalla poliolefina vergine se non tramite una certificazione dal nome ISCC PLUS. Questa certificazione dev'essere posseduta da tutti gli attori della filiera, pertanto, dal momento in cui l'azienda decide di utilizzare questo materiale, deve certificarsi anch'essa ISCC PLUS.

Fine vita: (A, B, C, D) plastica

Numero di strati: 3

Materiali degli strati: PP + PP metallizzato + PP saldante

Disponibilità in bobine: sì, su richiesta del cliente

Disponibilità in preformato: no

Permeabilità ossigeno OTR: > 0,1

Permeabilità acqua WVTR: > 0,1

Spessore totale: 110  $\mu$

Valvola: sì, in PP



I business plan di Savor Piemonte

#### 4) Ricorso a imballaggi in carta (carta)

##### 12. CARTA + BOPE

Azienda produttrice: L, ITA  
 Spessore della carta 80 gr, + PE bi orientato 30 micron con certificazione. Possibilità di personalizzazione anche con minimi dettagli di stampa.  
 Fine vita: carta  
 Numero di strati: 2  
 Materiali degli strati: carta + BOPE  
 Disponibilità in bobine: sì, fascia massima 738 mm  
 Disponibilità in preformato: sì  
 Permeabilità ossigeno OTR: adatto al caffè  
 Permeabilità acqua WVTR: adatto al caffè  
 Spessore totale: 80 gr + 30 µ PE  
 Valvola: sì



##### 13. CARTA KRAFT + PE

Azienda produttrice: M, ITA  
 L'azienda produce packaging flessibili ed è specializzata in piccole tirature. L'azienda produce preformati con e senza valvola e personalizzazione. Il minimo per la disponibilità in bobina personalizzata è di circa 12.000 pezzi. Mentre per i preformati si parte da 400 pezzi a seconda della dimensione scelta.  
 Fine vita: carta  
 Numero di strati: 2  
 Materiali degli strati: carta kraft + PE saldante  
 Disponibilità in bobine: sì, su richiesta del cliente  
 Disponibilità in preformato: sì, 250 gr, 1 kg, 3 kg  
 Spessore totale: 60 gr carta + 40 µ PE  
 Valvola: sì



Carta kraft + PE

##### 14. CARTA KRAFT + PP/PE

Azienda produttrice: N, ITA  
 L'azienda realizza sia bobine per il confezionamento automatico sia, buste e sacchetti preformati. I pack sono personalizzabili con una stampa ad alta qualità e si possono aggiungere finestre sagomate. La carta utilizzata è certificata FSC o riciclata. Per il caffè sono presenti carte antigrasso e anti umido a doppio strato, carte accoppiate a film o film barriera, accoppiati alluminio/film, triplici film/alluminio o film metallizzati barriera.  
 Fine vita: carta  
 Numero di strati: 2  
 Materiali degli strati: carta kraft + PP/PE  
 Disponibilità in bobine: sì, su richiesta del cliente  
 Disponibilità in preformato: sì, 250 gr, 500 gr, 1 kg  
 Permeabilità ossigeno OTR: adatta al caffè  
 Permeabilità acqua WVTR: adatta al caffè  
 Valvola: sì, su richiesta





### 15. CARTA + COATING

Azienda produttrice: O, ITA

Si tratta di una carta che nasce dal recupero dei rifiuti agricoli. Tutta la gamma di carta e cartone è certificata per il compostaggio industriale ed è idonea al contatto con gli alimenti. L'azienda realizza prodotti su misura del cliente e dispone di contatti con fornitori che realizzano coating superficiali (sia barriere, sia coating) per aumentare l'effetto barriera.

Fine vita: carta

Numero di strati: 3

Materiali degli strati: carta + coating barriera + coating saldante

Disponibilità in bobine: sì, su richiesta del cliente

Disponibilità in preformato: sì

Valvola: sì



rifiuti agricoli + coating barriera

### 16. CARTA KRAFT + PP/PE

Azienda produttrice: P, ITA

Packaging composto da due materiali accoppiati con colle ad acqua biodegradabili: uno strato esterno in carta (carta 40/50 gr avana) ed uno interno in plastica (tipologia di plastica selezionata in base al contenuto). Il sistema riduce la quantità di film plastico utilizzato (-70% rispetto a imballaggio standard) e consente di separare i due strati manualmente. Disponibile il servizio di personalizzazione con stampa flessografica e con inchiostri ecologici a base acqua. Infine, possono fornire film in bobina o buste preformate.

Fine vita: B2 e carta

Numero di strati: 2

Materiali degli strati: carta kraft + PE/PP

Disponibilità in bobine: sì, su richiesta del cliente

Disponibilità in preformato: sì, su richiesta del cliente

Valvola: sì



carta + PE/PP

**5) Ricorso a imballaggi in materiali biobased (organico)**

**17. CARTA + BIOFILM METALLIZZATO**

Azienda produttrice: Q, ITA  
 Azienda specializzata in produzione e stampa di film speciali in materie plastiche e biodegradabili. La proposta è una carta accoppiata con un biofilm metallizzato. Disponibile anche la versione con biofilm trasparente ma con valori OTR e WTR più alti.  
 Fine vita: organico  
 Numero di strati: 2  
 Materiali degli strati: carta + biofilm metallizzato  
 Disponibilità in bobine: sì, su richiesta del cliente  
 Disponibilità in preformato: sì  
 Permeabilità ossigeno OTR: adatta al caffè  
 Permeabilità acqua WVTR: adatta al caffè  
 Spessore totale: 20 µ + 128 µ  
 Valvola: sì, su richiesta del cliente



**Carta + MET bio**

**18. CARTA + CELLULOSA + BIOPOLIMERO**

Azienda produttrice: R, ITA  
 Si tratta di un triplice film con carta esterna. Lo spessore può essere aumentato rendendo più spesso il saldante. Disponibile nelle versioni è OK COMPOST INDUSTRIAL e OK COMPOST HOME. Il film è personalizzabile.  
 Fine vita: organico  
 Numero di strati: 3  
 Materiali degli strati: carta + cellulosa + biopolimero  
 Permeabilità ossigeno OTR: >1  
 Permeabilità acqua WVTR: >10  
 Spessore totale: 50 gr carta + 20 µ cellulosa + 80 µ biopolimero saldante  
 Valvola: sì



**Carta + cellulosa + biopolimero**

**19. DOPPIA CELLULOSA + BIOPOLIMERO**

Azienda produttrice: S, ITA  
 Rispetto alla soluzione no. 18, è una versione con doppia cellulosa (l'aspetto è lucido e più plastico rispetto alla versione in carta). La soluzione è OK COMPOST INDUSTRIAL ed esistono le valvole monodirezionali sempre certificate industrial compost. Personalizzabile.  
 Fine vita: organico  
 Numero di strati: 2/3  
 Materiali degli strati: doppia cellulosa + biopolimero  
 Permeabilità ossigeno OTR: > 0,5  
 Permeabilità acqua WVTR: > 1  
 Spessore totale: 80 - 130 µ  
 Valvola: sì



**cellulosa + biopolimero**

## 20. MATERIALE COMPOSTABILE

Azienda produttrice: T, ITA

L'azienda produce imballaggi accoppiati multistrato senza solventi. Disponibile nelle versioni neutra o personalizzata. Le proposte hanno elevata resistenza al vuoto, alla luce, ai grassi e ottima barriera ai gas. Ideale per confezionare caffè in grani, macinato, cialde e capsule. Si realizzano sia bobine, sia buste preformate con applicazione di valvola. La soluzione è compostabile ed è certificata OK COMPOST INDUSTRIAL.

Fine vita: organico

Numero di strati: 3

Materiali degli strati: ricetta compostabile

Disponibilità in bobine: sì, su richiesta del cliente

Disponibilità in preformato: sì, su richiesta del cliente

Permeabilità ossigeno OTR: 0,05

Permeabilità acqua WVTR: 1,6

Spessore totale: 135 µ

Valvola: sì



**materiale compostabile**

## 21. BIOPOLIMERO

Azienda produttrice: U, ITA

Brevetto in fibra di canna da zucchero. Visivamente non ci sono differenze con la versione in plastica. Dispone del certificato di compostabilità. Disponibile stampa flessografica a 8 colori con la possibilità di inserire valvola brevettata, sistemi di zip, taglio laser, linguette.

Fine vita: organico

Numero di strati: 3

Materiali degli strati: doppio bio polimero + mater bi

Disponibilità in bobine: sì, su richiesta del cliente

Disponibilità in preformato: sì

Permeabilità ossigeno OTR: adatto al caffè

Permeabilità acqua WVTR: adatto al caffè

Spessore totale: 89 µ

Valvola: sì



**biopolimero da canna da zucchero**

## 22. COATING + MATERIALE COMPOSTABILE

Azienda produttrice: V, ITA

Azienda specializzata in coating per film, in particolare nell'alta barriera con tecnologia brevettata. La proposta è compostabile e personalizzabile. Tecnologia con deposizione a base acqua, che funzionalizza le superfici degli imballaggi conferendo loro proprietà di alta barriera ai gas. La soluzione compostabile è in Mater Bi.

Fine vita: organico

Numero di strati: 3

Materiali degli strati: coating + film compostabile

Disponibilità in bobine: sì, su richiesta del cliente

Disponibilità in preformato: sì, su richiesta del cliente

Permeabilità ossigeno OTR: > 1

Permeabilità acqua WVTR: > 1

Valvola: sì



**materiale compostabile**

### 3. CONSIDERAZIONI FINALI

#### 3.1. Suggerimenti

In conclusione, a seconda delle soluzioni che l'azienda vorrà adottare si suggerisce di dare evidenza della scelta dell'azienda sui propri canali di comunicazione e sui prodotti stessi, fornendo anche adeguate indicazioni al consumatore in materia di smaltimento degli imballaggi, in modo da dare valore alle politiche aziendali intraprese.

Inoltre, ove non sia prevista la possibilità di personalizzazione totale dell'imballaggio, ma sia necessario il ricorso all'apposizione di ulteriori etichette, si suggerisce di valutare soluzioni che seguano il principio della monomatericità rispetto al packaging, in modo da garantire un processo di smaltimento semplice e coerente.

I business plan di Savor Piemonte 2022