

## ALLEGATO "B"

(Articolo 1, comma 2)

REQUISITI MINIMI PER L'ISCRIZIONE NELLA CATEGORIA 1, AI SENSI DELL'ARTICOLO 16, COMMA 1, LETTERA A), DECRETO 3 GIUGNO 2014, N. 120.

### RACCOLTA E TRASPORTO DI RIFIUTI URBANI

#### DOTAZIONE MINIMA DI VEICOLI

La portata utile complessiva minima per l'iscrizione ai sensi dell'articolo 16, comma 1, lettera a), del decreto 3 giugno 2014, n. 120 è individuata sulla base della seguente formula, arrotondata all'unità superiore:

$$p.u. = \frac{1,3 \times 365 \times n}{52 \times 6 \times 2} \times 1,15$$

Dove:

**p.u.** = portata utile complessiva minima

**1,3** = produzione media giornaliera di rifiuti per abitante espressa in chilogrammi

**365** = giorni/anno

**n** = numero di abitanti effettivamente serviti

**52** = numero settimane/anno

**6** = turni giornalieri per settimana

**2** = media scarichi giornalieri

**1,15** = 15% di maggiorazione che tiene conto dei veicoli di scorta

#### DOTAZIONE MINIMA DI PERSONALE

La dotazione minima di personale è individuata, con riferimento ai veicoli che concorrono a formare la portata utile complessiva, sulla base della seguente formula, arrotondata all'unità superiore:

$$K \times (a + 2b + 3c)$$

Dove:

**K** = 1,13 = fattore moltiplicativo che tiene conto del personale di scorta per ferie e malattia

**a** = numero dei veicoli che necessitano di un solo operatore

**b** = numero dei veicoli che necessitano di due operatori ciascuno

**c** = numero dei veicoli che necessitano di tre operatori ciascuno