

SEMINARIO GRATUITO
Direttiva Comunitaria 76/211 CEE
LEGGE 690/78

Omologazioni MID



OMOLOGAZIONI



STRUMENTI PER PESARE A FUNZIONAMENTO AUTOMATICO

Selezionatrici ponderali a funzionamento automatico

Decreto legislativo 2 febbraio 2007 n°22 “Attuazione della direttiva 2004/22/CE relativa agli strumenti di misura”

Direttiva 2004/22/CE del parlamento europeo e del consiglio (MID)

Allegato 006

**Rifusione con
Direttiva 2014/32/UE**

Raccomandazione internazionale OIML R51-1 edizione 2006 (E)

“Automatic Catchweighing instrument”

OMOLOGAZIONI



Caratteristiche essenziali MID

- » Definisce i requisiti degli strumenti usati per le funzioni di misura **giustificate da motivi di interesse pubblico, sanità pubblica, sicurezza pubblica, ordine pubblico, protezione dell'ambiente, tutela dei consumatori, imposizione di tasse e di diritti e lealtà delle transazioni commerciali.**
- » Si rivolge, a tutti i soggetti, pubblici o privati, coinvolti nella commercializzazione, messa in servizio, controllo e ogni altra attività inerente la fabbricazione, l'impiego e la sorveglianza sugli strumenti di misura.

OMOLOGAZIONI



Caratteristiche essenziali MID

- » Contempla 10 categorie di strumenti di misura legali fra cui AWI
- » La commercializzazione e messa in servizio di strumenti non MID è consentita fino al 30/10/2016
- » Tratta solamente la “conformità iniziale” degli strumenti e non prevede nulla per il controllo e la sorveglianza degli “strumenti in uso” che resta di competenza nazionale.
- » A questo proposito il Ministero Sviluppo Economico ha emesso il D.M. 18/01/2011 n°31 che regolamenta i criteri per la V.P.

Prima periodica:
Fabbricante o laboratorio
Verifica Periodica: laboratorio

AWI MID

Sviluppo

Produzione

**Immissione sul
mercato**

**Allegato B
Esame del tipo**

**All. D Dichiarazione di
conformità al tipo basata sulla
“garanzia della qualità del
processo di produzione” (autocer.)**

**All. F Dich. Conf.
al tipo basata sulla
“verifica del
prodotto”**

**Controllo O.N.
sorveglianza
CCIAA**

**All.H1 Dich.conf.basata sulla
e esame del progetto**

...alità totale”

All.G dich.conf. basata sulla “Verifica di unico prodotto”

Alcune risposte di C.B.



- VENUS 300 [UK_0126_0064_rev_1.PDF](#)
- MERCURY PLUS [UK_0126_0049.PDF](#)
- SELECTA [UK01260157_rev_1.pdf](#)
- MODULO D [CERT-MID-7-rev-02.pdf](#)



**SOCIETA' COOPERATIVA
BILANCI AI**



via S. Ferrari 16 CAMPOGALLIANO (MO) ITALY



M 14 0476

MODEL: SELECTA

S/N: 1234

Certification number: UK/0126/0157

Class (R51) XIII(1)

Max: 1200 g

Min (XIII):50 g

Tare (T):

50 to 80 g: T ≤ 35 % Gross

80 to 100 g: T ≤ 55 % Gross

100 to 1200 g: T ≤ 70 % Gross

e = d = 0.2 g

Max speed: 80 m/min

Temp. range: 5°C / +40°C

Electrical supply voltage and

frequency: 220/240 Vac 50/60 Hz

Working pressure: 400 kPa

Dichiarazione di conformità UE

1. STRUMENTO PER PESARE A FUNZIONAMENTO AUTOMATICO

TIPO	SELECTA
N° di serie	255890
Portata (Max)	1.2 kg
Divisione (e)	0.0002 kg
Classe di accuratezza	R51 XIII(1)
N° del Certificato di Approvazione CE del tipo	UK0126/0157

2. FABBRICANTE:	SOCIETÀ COOPERATIVA BILANCIAl CAMPOGALLIANO Via S. Ferrari, 16 - 41011 Campogalliano MO (ITALIA)
-----------------	---

3. La presente dichiarazione di conformità è rilasciata sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante.

4. Oggetto della dichiarazione: vedi 1.

5. L'oggetto della dichiarazione di cui sopra è conforme alle pertinenti normative di armonizzazione dell'Unione:

- 2014/32/UE (MID): Raccomandazione OIML R51-1:2006
- 2014/35/UE (LVD): Norma EN 60950-1:2006
- 2014/30/UE (EMC): Norma EN 61000-6-3:2007 61000-6-4:2007
- 2006/42/CE (MD): Norma EN 12100:2010

7. L'Organismo Notificato Kwa Cemet Italia N°0476 ha effettuato la procedura di valutazione della conformità della Garanzia della qualità della produzione e rilasciato il certificato: MID_7_D_1.

8. Informazioni aggiuntive:

Nell'utilizzo devono essere rispettate tutte le istruzioni riportate nel manuale d'uso a corredo dello strumento, nonché tutte le norme in materia di sicurezza e prevenzione degli infortuni vigenti nel paese di utilizzo.

Sul prodotto è stata apposta la marcatura CE.

Lo strumento è idoneo per realizzare un sistema di pesatura inserito in un impianto.

Nel caso lo strumento venga inserito in un impianto, ne è VIETATA la messa in servizio prima che l'impianto, in cui lo strumento è destinato ad essere incorporato, sia messo in condizioni di sicurezza e dichiarato conforme ai requisiti delle Direttive applicabili.

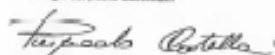
Si dichiara inoltre che la persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico della macchina è: MIRCO VALMORI

Firmato a nome e per conto del fabbricante:

Luogo e Data:

BILANCIAl GROUP
Direttore Generale
Ing. Pierluigi Castellani

Campogalliano, 16/05/2016






Alcune definizioni:

- **Strumento per pesare a funzionamento automatico**

Strumento che determina la massa di un prodotto senza l'intervento di un operatore e che segue un programma predeterminato di processi automatici caratteristico di tale strumento

- **Selezionatrice ponderale a funzionamento automatico, (automatic catchweighing instrument)**

Strumento per pesare automatico che determina la massa di carichi discreti (per esempio, preconfezionati) o di singoli carichi di materiale sfuso

Le selezionatrici ponderali a funzionamento automatico si distinguono poi in:

Alcune definizioni:



- **Dosatrice ponderale di controllo a funzionamento automatico; (selezionatrice ponderale di classificazione, checkweigher)**

Selezionatrice ponderale a funzionamento automatico che ripartisce inoltre gli oggetti di massa differente in due o più sottoinsiemi, in funzione del valore della differenza tra la massa dell'oggetto e un punto di selezione nominale.

- **Etichettatrice di peso; (weigh labeller)**

Selezionatrice ponderale a funzionamento automatico che applica sui singoli articoli l'etichetta con l'indicazione del peso.

- **Etichettatrice di peso/prezzo; (weigh-price labeller)**

Selezionatrice ponderale a funzionamento automatico che applica sui singoli articoli l'etichetta con l'indicazione del peso e le informazioni sul prezzo.



Alcune definizioni:

» **Classe di accuratezza X**

Sono le selezionatrici ponderali a funzionamento automatico utilizzate per controllare i prodotti preconfezionati realizzati conformemente ai requisiti della Direttiva 75/106/CEE e 76/211/CEE relative al preconfezionamento (anche detti “a peso fisso”).

Gli strumenti di categoria X sono suddivisi in quattro classi di accuratezza XI, XII, XIII e XIV

Le classi di precisione sono integrate da un fattore (x) che quantifica lo scarto tipo massimo tollerato

Alcune definizioni:



» **Classe di accuratezza Y**

Appartengono a questa classe tutte le altre selezionatrici ponderali a funzionamento automatico

Gli strumenti di categoria Y sono suddivisi in quattro classi di accuratezza Y(I), Y(II), Y(a) e Y(b)

Sono normalmente concepiti per pesare ed etichettare prodotti preconfezionati non standard (anche detti “a peso variabile”).

Alcune definizioni:

Errori



Errore (di indicazione): $x = V_L - V_{CV}$

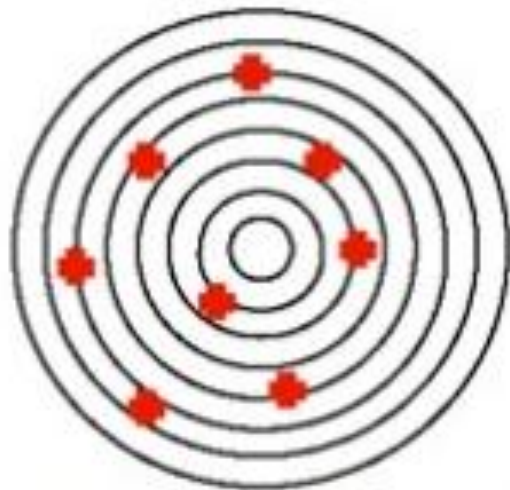
Differenza tra il valore letto sullo strumento V_L ed il valore V_{CV} convenzionalmente vero della massa in pesatura.

Errore medio: $\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^n x_i}{n}$

Valore medio \bar{x} degli errori di indicazione x_i , per un numero n di pesate automatiche consecutive, di un carico che transita sul ricettore del carico.

Scarto tipo dell'errore: $s = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n-1}}$

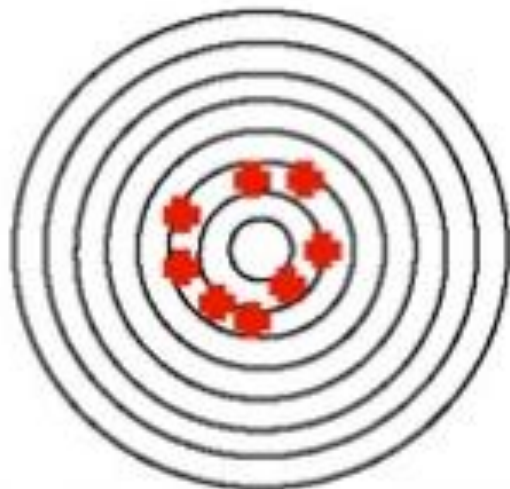
Scarto tipo s degli errori di indicazione x_i , per un numero n di pesate automatiche consecutive, di un carico che transita sul ricettore del carico.



Bassa precisione, bassa ripetibilità



Bassa precisione, alta ripetibilità



Alta precisione, bassa ripetibilità



Alta precisione, alta ripetibilità

D.M. 18/01/2011 n°31:

Controlli successivi per strumenti mid



Periodicità della verifica in funzione della tipologia di utilizzazione

Tipologia di utilizzazione

Periodicità della verifica

Confezionamento o controllo ponderale di prodotti preconfezionati, comprese le etichettatrici di peso o peso/prezzo

1 anno

Impieghi diversi da quelli sopra specificati

2 anni

Errori massimi tollerati in Verifica Periodica pari a quelli di verifica iniziale

Errori massimi tollerati durante controlli metrologici casuali pari a quelli di ispezione in servizio della norma armonizzata (Es OIML R51 ed.2006)

Attività effettuata solo da idonei laboratori autorizzati da Unioncamere